

Presentación general

La infraestructura de dosificación está compuesta por:

- Una copistería de alimentación equipada con un dispositivo de ajuste de altura de polvo de materiales y un palpador de presencia de materia. La misma se prolonga por los bordes de guía del producto. Contrachapas en PEHD aseguran la estanqueidad entre los bordes y la cinta. La copistería de alimentación y los bordes se fabrican con un ángulo de desahogo según los ejes longitudinal y lateral que eliminan cualquier atascamiento a nivel de la cinta.
- Un juego de chapas anti-desgaste (acero especial CREUSABROTM, espesor 6 mm).
- Un extractor de cinta, en acero galvanizado en caliente, con armadura atirantada que incluye que contiene:
 - Una cinta lisa de caucho, vulcanizada sin fin, con revestimiento anti-abrasión. Las características de la cinta se modifican según el tipo de materiales a extraer.
 - Un kit de accesorios para remplazo rápido de la cinta por el lado del aparato.
 - Un tren de rodillos portadores.
 - Un rodillo de retorno.
 - Dos rodillos guiados.
 - Un tambor de mando bombeado, revestido de caucho con cabrio doble, con eje montado en cojinetes de bolas.
 - Un tambor de remisión bombeado, con buje loco.
 - Un dispositivo de tensión de cinta por tornillo.
 - Un dispositivo de pulido externo colocado sobre el hilo exterior de la cinta a nivel del tambor de cabeza.
 - Un dispositivo de pulido interno colocado sobre el hilo retorno de la cinta, antes del tambor de pie.
 - Un grupo motorreductor compuesto por un motor asíncrono (IP 55 - Clase F) acoplado a un reductor de eje hueco. Este grupo es montado "flotante" en el extremo de eje de mando.
 - Un conjunto de dispositivos de seguridad: protecciones laterales entre los rodillos - suprimen los ángulos entrantes dejando la cinta visible, recinto cubierto del tambor de pie - calado para conservar la visibilidad, superficie inferior de la cinta bajo rejilla cubriendo también el rodillo de remisión
 - Cuatro pies soportes para el transporte y la manutención.
- Una copistería de descarga.

Aplicaciones

Dosificación de todos los productos granulados, desde arena hasta balasto.

- ▼ El dosificador volumétrico modelo XKV permite asegurar un caudal de extracción de producto a granel almacenado en un silo o en almacén pila. El mismo está suspendido bajo el silo o túnel.
- ▼ El caudal de extracción puede ser fijo o variable; los productos a dosificar pueden ser secos o húmedos, con fluido correcto o difíciles de extraer.
- ▼ Para las aplicaciones que requieren una gran precisión, un marco de pesaje intermedio transforma el dosificador volumétrico XKV en dosificador ponderal XKP.
- ▼ Asociado a otros extractores - XKV, XKP o TD - estos dosificadores permiten una recomposición granular.
- ▼ El extractor XKV o XKP puede estar equipado con una trampilla de dosificación motorizada (ver la ficha técnica ref. 11-80-02 FT).

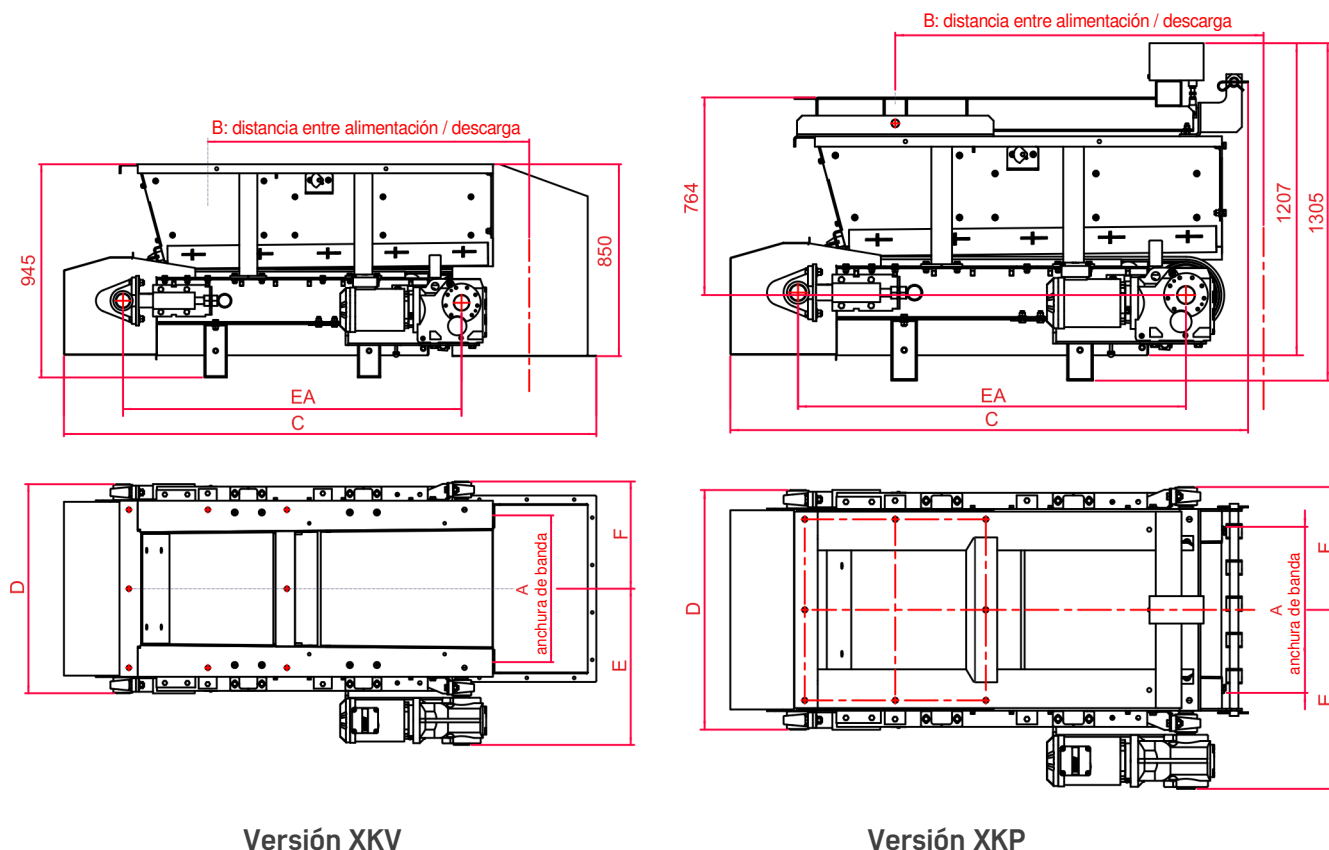
Precisión

- Precisión volumétrica: ± 2 a 3 % según las características de fluido del producto a extraer.
- Precisión ponderal: ± 1 % después de pruebas materia.

Gama

Tipo	Ancho de cinta (mm)	Entreje (mm)	Caudal (m ³ /h)	Potencia (kW)
XKV 6	650	1 500	< 160	< 3
XKV 8	800	1 500	< 280	< 4
XKV 10	1 000	2 100	< 450	< 5,5

Dimensiones y pesos



Versión XKV

Versión XKP

Modelo - EA	XKV / XKP							Peso(kg)	XKP solamente	
	A	B	C	D	E	F	Modelo - EA		C	Peso(kg)
XKV6 - 1500	650	1424	2360	926	692	475	860	XKP6 - 1500	2000	960
XKV8 - 1500	800	1373	2360	1076	796	550	930	XKP8 - 1500	2055	995
XKV10 - 2100	1000	1863	2970	1311	946	674	1310	XKP10 - 2100	2520	1390

Todas las cotas son en mm.

Las cotas no precisadas para la versión XKP son idénticas a las de la versión XKV.

Opciones

Versiones XKV / XKP

- Registro manual de aislamiento - Placa de golpe
- Cinta con bordes - Cinta con dispositivo de bloqueo
- Caja local de mando
- Armario de potencia con variador de frecuencia
- Detectores de remisión de cinta
- Trampilla de dosificación TD
- Adaptador para instalación ulterior de un cable pesador

Versión XKP solamente

- Marco pesador adaptado al ancho de cinta y al entreje
- Dispositivo de control de deslizamiento de cinta
- Registro motorizado para realización fácil del cero de cinta

Su especialista

Ilustraciones no contractuales. Precia-Molen se reserva el derecho de modificar, en cualquier momento, las características del material descrito en este folleto.

Sede social & Fábrica PRECIA-MOLEN
 BP 106 - 07000 Privas - Francia
 Tel. 33 (0) 475 664 600
 Fax 33 (0) 475 664 330
 E-MAIL webmaster@preciamolen.com

RCS: 386 620 165 RCS Aubenas

**PRECIA
 MOLEN™**
 WORLDWIDE WEIGHING